



# УП «СТАНКОАГРЕГАТ»

Республика Беларусь, г.Минск, ул.Шафарнянская 11, оф.75

Тел/факс (+ 375 17) 350 52 63, 3518799 E-mail: [Stanki@kami.by](mailto:Stanki@kami.by) Vel 6118385, MTS 574 03 43



Model F565J -7 functions (42900\$)

Parameters	Standard Specifications
Напряжение	380V/220V
Ширина обрабатываемой заготовки	60≥mm
Толщина обрабатываемой заготовки	10~60mm
Толщина кромочного материала	0.4~3mm
Скорость подачи	14/16/18/23m/min
Давление в пневмосети	≥0.65Mpa
Общая мощность	13,0 kw
Габаритные размеры	5900 × 760 × 1800mm
Вес станка	3600kg

# Отличительные особенности

1. Ременной прижим заготовки.
2. Клеевой бачок с предплавителем.
3. Узел обкатки узлов.
4. Серворегулировка толщины подачи клея
5. Электроподъем траверсы.
6. Спрей система (разделительная жидкость).
7. Спрей система (очистительная жидкость).
8. Инфрокрасная лампа.
9. Узел плоской цикли.

1. Разделительная жидкость	2. Предварительное фрезерование	3. Клеевой узел с предплавителем	4. Пресс группа
			
5. Двухмоторная торцовка	6. Фрезерование свесов(чистовое)	8. 2-х моторная обкатка углов	11. Циклевка радиусная
			
11. Циклевка радиусная	14. Очищающая жидкость	15. Полировка	
			

10. Электроника «Siemens», Пневматика (тайвань).

