



УП «СТАНКОАГРЕГАТ»

Республика Беларусь, г.Минск, ул.Шафарнянская 11, оф.75

Тел/факс(+ 375 17) 350 52 63, 3518799 E-mail: Stanki@kami.by Vel 6118385, MTS 574 03

Станок фрезерно-гравировальный с ЧПУ мод. FK2130 на сервоприводе и с автоматической сменой инструмента 12 поз.

(Цена по запросу)



НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок предназначен для высококачественного фрезерования и грав/ирования поверхностей деталей и заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3D фрезерование).

Рабочая зона: 2100*3000*200 мм.

- Стандарт CE
- Электрошпиндель HQD INOVANCE(Тайвань) мощностью 9,0 кВт с 12-позиционным устройством автоматической смены инструмента (ISO30)
- Прочный корпус толщиной 12 мм.
- Система активной безопасности
- Винтовые реечные приводы по осям X и Y, оси Z, тайваньская шариковинтовая передача .
- Линейный подшипник серии TBI для тяжелых условий эксплуатации, 25 мм.
- стол вакуум + Т-образные пазы, 9 зон
- 2 комплекта безмасляных насосов мощностью 5,5 кВт.
- Тайваньская система управления LNC 60WE (4 оси)
- Тайванский серводвигатель «INOVANCE» и система драйверов 750 Вт.

- Тайваньский преобразователь частоты MS300 Delta мощностью 11 кВт.
 - Держатель конуса инструмента — для легкой замены бит.
 - Концевой выключатель Omron, Япония.
 - автоматическая система смазки
 - позиционирующий цилиндр
 - Тайваньские компоненты INOVANCE.
 - Линейный держатель конуса инструмента — для легкой замены бит.
 - Вытяжка 3,0 кВт, airtech pro (пылесборник). Языковой пакет: английский + русский.
- 380 В/50 Гц/3 Ф.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фрезерно-гравировальный станок с ЧПУ FK-2130

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ
Модель	FK-2130
Рабочая область	2100 × 3000 × 150 мм
Шпиндель	HQD 9 кВт, воздушное охлаждение, автоматическая смена инструмента
Система управления	LNC
Преобразователь частоты (Инвертор)	11 кВт
Линейные направляющие	X, Z: 25 мм / Y: 30 мм
Пневмоцилиндр	Цилиндр Taishun
Конструкция станины	Тяжелая станина с пятисторонней фрезерной обработкой
Конструкция балки	Тяжелая балка с термической обработкой (отжиг/старение)
Стойка (Колонна)	Боковая навесная стойка
Суппорт шпинделя ("Нос")	Утолщенный суппорт из алюминиевого сплава
Двигатель / Драйвер	YAKOTEC 1500 Вт
Сигнальная лампа	Трехцветная сигнальная лампа
Способ настройки инструмента	Автоматический датчик измерения инструмента
Узел оси Z	Двигатель оси Z с тормозом
Магазин инструментов / Патрон	Линейный магазин инструментов, оправки ISO
Максимальная / Рабочая скорость	65 м/мин / 25 м/мин
Контактор / Выключатель	Schneider / Delixi
Шарико-винтовая передача (ШВП)	Шлифованная ШВП
Кабель	Импортный высокогибкий экранированный кабель
Рабочий стол	Вакуумный прижимной стол
Вакуумный насос	7.5 кВт, 420 м³/ч, воздушное охлаждение
Автоматическая выгрузка	Толкатель с системой вторичного удаления пыли
Система смазки	Автоматический дозированный масляный насос по таймеру, всесторонняя смазка
Шкаф управления	Шкаф Dasfor, ПК-дисплей и управление
Безопасность	Защита от перенапряжения и обрыва фаз
Точность / Редуктор	±0.01 мм / Японский редуктор
Электропитание	380 В / 50 Гц

