



# УП «СТАНКОАГРЕГАТ»

Республика Беларусь, г. Минск, ул. Шафарнянская 11, оф. 75

Тел/факс (+ 375 17) 350 52 63, 3518799 E-mail: [Stanki@kami.by](mailto:Stanki@kami.by) Vel 6118385, MTS 574 03

## Сверлильно-присадочный центр НМАС 612А-С с

1. автоматической сменой инструмента на верхнем фрезерном узле (5 инструментов)
2. Пильный узел.
3. фрезерный узел нижнего расположения



цена **42500 \$** по курсу на день оплаты

### НАЗНАЧЕНИЕ:

**НМАС 612А-С** - это современный высокопроизводительный сверлильно-присадочный центр с ЧПУ нового поколения, предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных деталей с 6 сторон, а также фрезеровки технологических отверстий и выборки пазов под заднюю стенку. Центр обеспечивает сверление всех карт присадки за один проход детали, а также поддерживает возможность обработки двух деталей одновременно.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Применяются на производствах любого уровня, где необходима повышенная гибкость и при этом хорошая производительность. Эти станки не требуют перенастройки на каждую деталь, достаточно выбрать программу и установить заготовку. В памяти создается библиотека различных карт присадок, и станок может работать в поточном режиме без перенастроек.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ГОЛОВ СТАНКА

#### Верхняя обрабатывающая группа Y1/Z1:

12 вертикальных шпинделей для сверления в плась деталей сверху;  
8 (4 + 4) горизонтальных шпинделей для сверления в торцы деталей;  
1 фрезерный шпиндель 6 кВт / 18 000 об/мин / ER25.

#### Нижняя обрабатывающая группа Y3/Z3:

9 вертикальных шпинделей для сверления в плась деталей снизу;  
1 фрезерный шпиндель 3,5 кВт / 18 000 об/мин / ER25/

#### Преимущества наличия нижней обрабатывающей группы Y3/Z3:

Сверление деталей имеющих глухие отверстия с обеих сторон за один установку;  
Сквозная присадка отвести без сколов.

